

SMART 625

FRESA A PONTE CNC



COMPATTA, POLIVALENTE E DI SEMPLICE UTILIZZO



Smart 625 è la fresa a ponte CNC a 5 assi che consente di tagliare e sagomare marmo, granito, pietre sintetiche e materiali ceramici in modalità automatica o manuale.



SMART 625

- ✓ **ROBUSTA STRUTTURA MONOBLOCCO PER UNA SEMPLICE INSTALLAZIONE**
- ✓ **PIANO DI LAVORO RECLINABILE PER FACILITARE IL CARICO LASTRA**
- ✓ **MANIPOLATORE A VENTOSE PER MOVIMENTAZIONE AUTOMATICA DEI PEZZI DURANTE LA LAVORAZIONE**
- ✓ **5 ASSI INTERPOLATI**
- ✓ **DIAMETRO DISCO DA TAGLIO DA 350 A 625 MM**

AFFIDABILITÀ E ROBUSTEZZA



STRUTTURA MONOBLOCCO

Il basamento della macchina è costituito da una solida struttura monoblocco in acciaio zincato a caldo per una semplice installazione e ingombri ridotti.

PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

Massima sicurezza grazie a porte frontali con pannelli in policarbonato, che proteggono l'operatore durante la lavorazione, che garantiscono la massima visibilità dell'area di lavoro.



MANDRINI DI ELEVATA QUALITÀ

Mandrino di 13,2 kW in S6 con passaggio acqua interna.
Possibilità di montare un utensile fresa o foretto sulla flangia del disco.

VERSATILITÀ E AUTOMAZIONE

Smart 625 è in grado di eseguire le lavorazioni più complesse garantendo all'utente una qualità di lavorazione di prima scelta nel taglio di pietre naturali, granito, marmo, materiali sintetici e ceramici.



Tagli longitudinali



Tagli trasversali



Tagli obliqui



Tagli inclinati



Tagli ortogonali



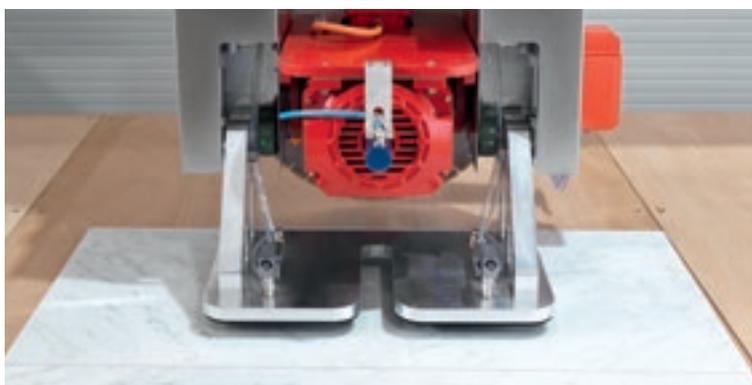
Tagli circolari



Tagli ellittici



Sagomatura



MANIPOLATORE A VENTOSE PER L'AUTOMAZIONE DEL CICLO DI TAGLIO

Sistema costituito da 6 ventose su una piastra di acciaio con quattro zone di aspirazione indipendenti. Garantisce l'ottimizzazione dei tempi di lavorazione e lo sfruttamento massimo della lastra, grazie allo spostamento automatico dei pezzi durante la lavorazione.



ACCESSORI PER TUTTE LE ESIGENZE



PIANO RECLINABILE

Disponibile con piano in legno Okumè, resistente sui tagli inclinati, facilmente rettificabile, facile da sostituire e non varia di dimensioni per effetto dell'acqua. Possibilità di scegliere superficie in gomma (opzionale).



TASTATORE SPESSORE LASTRA

Sistema per il rilevamento automatico dello spessore della lastra, integrato sulla testa.



UNITÀ PRESETTER

Presetting automatico del disco e dell'utensile, posizionato direttamente all'interno della macchina non riducendo l'area di lavoro utile.





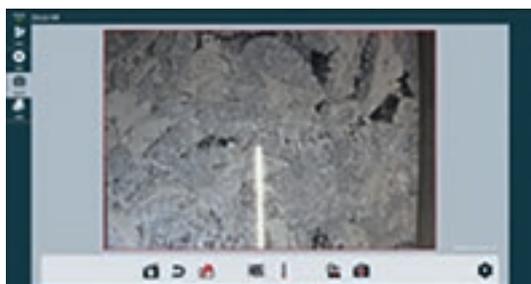
PUNTATORE LASER A CROCE

Per effettuare il rilevamento dei punti sul tavolo e per rilevamento manuale del perimetro lastra.



LASER SEGNATAGLIO

Permette di mostrare il percorso del taglio. Molto utile per i tagli manuali.



Per realizzare l'acquisizione della foto lastra, è possibile dotare Smart 625 con una fotocamera e software di acquisizione integrato nell'interfaccia macchina.



SEMPLICITÀ DI PROGRAMMAZIONE E DI UTILIZZO



CONSOLE INTEGRATA

Postazione di comando ergonomica posizionata su braccio pensile ancorato alla struttura, con joystick per la movimentazione manuale degli assi.



Il palmare permette all'operatore di eseguire le principali operazioni macchina con la massima comodità e sicurezza allontanandosi dal pannello di controllo quando necessario, con comandi remoti e pulsante di emergenza.



INTERFACCIA OPERATORE

HMI dal design moderno e intuitivo per l'utilizzo della macchina in modalità automatica o manuale.

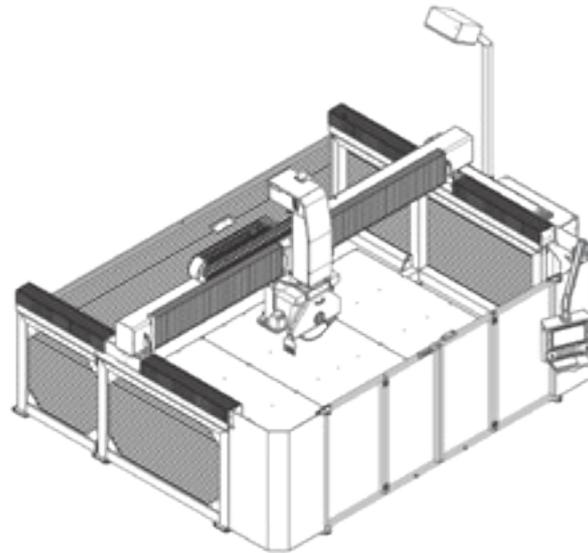
SOFTWARE NESTING

Software di nesting con ottimizzazione automatica o manuale del posizionamento dei pezzi sulla lastra. Gestione assistita degli spostamenti dei pezzi con il manipolatore a ventose.

Smart 625 si può dotare di diversi software opzionali:

- Software CAD/CAM per la programmazione da PC esterno alla macchina
- Funzione **VeinMatching** per il software CAD/CAM per ottimizzare la posizione dei pezzi in base alle venature (non disponibile a bordo macchina)

DATI TECNICI



625

Dimensioni ingombro macchina X - Y - Z (con fotocamera)	mm	6023 x 4520 x 4520
Dimensioni ingombro macchina X - Y - Z (senza fotocamera)	mm	6023 x 4520 x 3000
Piano di lavoro	mm	3800 x 2400
Peso totale	Kg	5800
Corsa asse X	mm	3670
Corsa asse Y	mm	2620
Corsa asse Z	mm	450
Corsa asse C		370°
Corsa asse A		90°
Massima profondità di taglio	mm	200
Dimensioni min/max disco	mm	350 - 625
Massimo peso sollevabile con ventose	Kg	350
Potenza mandrino in S6	kW	13.2
Rotazione massima mandrino	giri/min	5000
Velocità massima assi X - Y - Z	m/min	38 - 36 - 7.5
Consumo acqua	l/min	40
Consumo aria (con utilizzo ventose)	l/min	120
Potenza richiesta	kW	28

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



